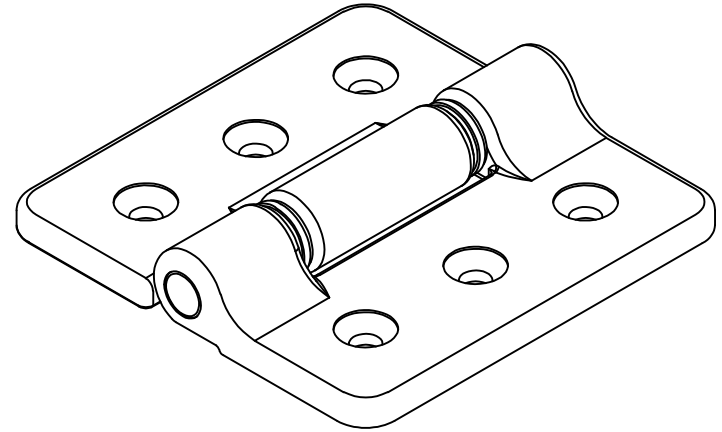
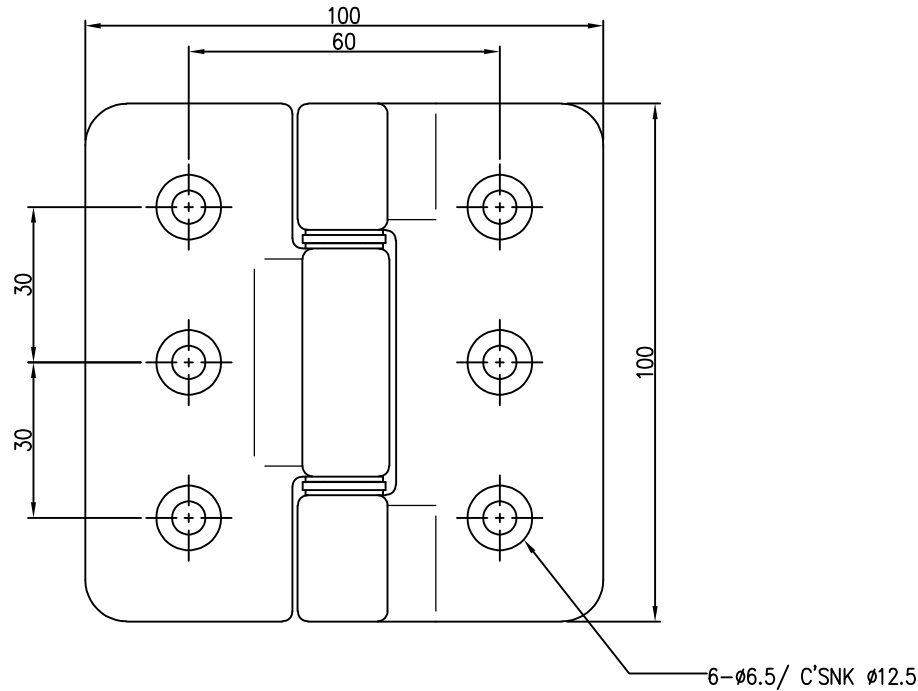


The use or communication of the contents there of are forbidden without express authority. (당사의 사전 허락없이 무단 전제 및 복사를 금함)

NO	REVISION RECORD	DATE	CHK.	APPR.



Note

1. 축부에 무급유 베어링 사용으로 분진 발생 억제
2. 기존 CH-005(100*100) 부착 호환성
3. 레이저 용접으로 샤프트 이탈 방지(2중 방지)

TOLERANCE(mm) (KS B 0412에 준함)	
6 이하	\pm 0.05
6 ~ 30	\pm 0.1
30 ~ 120	\pm 0.15
120 ~ 315	\pm 0.2
300 ~ 1000	\pm 0.3
1000 ~ 2000	\pm 0.5

FINISH	MATERIAL	UNIT	mm	NO.	DESCRIPTION	DWG. NO	QTY	REMARK
광택연마	SUS 304	APP.			DWG. NO.	-		V1.0
Mirror Polishing	-	DWG.	2023.12.27	<i>[Signature]</i>	PART NAME	-		
QTY				1/1	ASS'Y NAME	저분진 완전 무급유 베어링 경첩		
1 EA/SET	A Solution			A3	MODEL NO.	CH-1064		